

LEISTUNGSERKLÄRUNG

(GEMÄß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. **GFB 003**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
100/EN12620
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation.
1003, 1005, 1007, 1008
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation.
Gesteinskörnungen für Beton
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Sablière Hein S.à r.l.
1, quai de la moselle
L-5405 Bech-Kleinmacher
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
**Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Kies, Sand und Splitt Hessen Rheinland-Pfalz e.V. BÜV HR (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1284-CPR-R/037/1 12620.**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:
Nicht relevant
9. Erklärte Leistung
siehe Anlage 1
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Derr Christian
Betriebsleiter Sablière Hein
(Name und Funktion)

Bech-Kleinmacher den 06.10.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)

Anlage 1 zur Leistungserklärung GFB 002 ab 06.12.19

Sablière Hein S.à r.l. 1, quai de la moselle L-5405 Bech Kleinmacher	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	Typ 1003	Typ 1005	Typ 1007	Typ 1008	
Korngröße	0/4	4/8	8/16	16/32	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	
Kornform	NPD	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	
Kornrohddichte	2,6	2,6	2,7	2,7	
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
Qualität der Feinanteile	MB <0,7	MB _{NR}	MB _{NR}	MB _{NR}	
Muschelschalengehalt	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	
Chloride	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	< 1 M.-%	< 1 M.-%	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	-----	-----	-----	
organische Verunreinigungen	< 0,5 M.-%	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	< 0,1 M.-%	
Wasseraufnahme	1,8	0,9 %	0,8 %	1,1 %	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₄	F ₄	F ₄	
Magnesiumsulfat- Widerstand	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	SZ _{NR}	SZ _{NR}	SZ _{NR}	
Widerstand gegen Polieren	-----	-----	-----	-----	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß	-----	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Alkali Kieselsäure- Reaktivität	E I	E I	E I	E I	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung der Sorte Nr. 1 (0/4 mm)

werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in Massen %								
Siebweite	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6 8
Sorte Nr.1	1		10	48	74	85	94	98 100
Grenzwerte absolut Tabelle 2							85-99	95-100 100
Grenzwerte Tab C.1	≤ 3		0-20		64-84		89-99	